

粤黔东西部协作贵州省企业需求信息表

序号	企业名称	是否规上工业企业	是否高企	所属区域	技术需求描述
1	贵州联洪合成材料有限公司	√		贵阳	<p>1. 希望得到关于汽车用阻尼胶片和补强胶片研发的专业技术指导，从原理上筛选出更适合的原材料，研发出更轻、减震降噪效果更好、更环保、成本更低的阻尼胶片，以及更环保、补强倍数更高、温度适应性更好的补强胶片。</p> <p>2. 环氧补强胶片方面，公司研发的环氧补强胶片也已成功量产，但补强倍率和耐久性尚不够优秀，要进一步提高补强倍率高和耐久性好。</p> <p>3. 如何用较小的生产投资达到对汽车用阻尼胶片原材料进行改性（加氢）。</p>
2	大自然科技股份有限公司	√	√	贵阳	<p>1. 可以指导产品设计开发的技术评价标准与方法；（比如产品的贴合度评价指标、产品软硬度指标、产品透气性指标，并更具这些指标进行消费者需求的产品开发。）目前市场有相关类似的评判指标，但是这些指标要么只针对某些具体类别的床垫或材料进行判断的指标，如弹簧床垫以及聚氨酯材料，要么指标设计不科学，不具代表性。因此，亟需研究出适用于植物纤维床垫的评价标准与方法。</p> <p>2. 产品定制与智能化技术研究与应用；现阶段的定制床垫以及智能化床垫还处于一个相对初级的阶段，没有能完全根据消费者的身体条件以及睡眠需求开发出合适的产品。随着消费者个性化需求的日益增长，以及智能化产品的普及，床垫定制以及智能化都将是一个发展趋势。开展智能化定制的研究需要大量的智能检测技术。</p> <p>3. 产品与睡眠的关联评价技术研究与应用。床垫最直接关联的就是人的睡眠质量，但目前为止，该方面的研究乏善可陈。只有搞清楚睡眠质量与床垫的关联点，产品的设计才能有更好的设计聚焦，设计出来的产品更能让市场消费者接受。</p>
3	贵阳永青仪电科技有限公司	√	√	贵阳	<p>1. 无线遥控技术：遥控距离大于3Km，可以同时传输6路高清视频，传输延时小于25ms，要求具有复杂环境的抗干扰能力。</p> <p>2. 电动技术：集成电池包，电机驱动，多合一控制，电机功率8~15Kw不等，不同产品所需功率不同。</p>
4	贵州威顿晶磷电子材料股份有限公司	√	√	贵阳	<p>集成电路用前驱体及特种气体：六氯乙硅烷、四（二甲基氨基）钛、四氯化钛、八甲基环四硅氧烷、（二乙基氨基）硅烷、双（叔丁基氨基）硅烷等产品，对纯度要求达99.9999%以上，急需上述产品能实现工业化的生产技术。</p>
5	贵州道森集成电路科技有限公司		√	贵阳	<p>受疫情及全球半导体制造和加工行业现状的影响，公司芯片晶圆及封测代工需求紧迫，希望能进行区域配套规划。</p>
6	贵州鑫益能陶粒支撑剂有限公司	√	√	贵阳	<p>1. 怎样规模化、经济化解决贵州铝矾土生产陶粒支撑剂视密度高的问题。</p> <p>2. 规模化利用铝矾土尾矿、煤矸石、废弃粉煤灰、锰渣、赤泥生产陶粒支撑剂、建筑陶粒的技术等。</p>
7	贵州安吉华元科技发展有限公司	√	√	贵阳	<p>1. 目前熟练掌握电加工微孔加工方法，对激光打孔，电液束加工不了解。</p> <p>2. 电加工小孔窄出口控制，不伤对壁（电极出口空间0.7）。</p> <p>3. 干涉孔加工（弯导向器加工）。</p> <p>4. 重熔层与电流、电压、脉宽的精确关系。</p> <p>5. 精铸零件后期的智能加工研究，毛坯差异的智能解决。自动识别零件外形，与标准零件对比，自动生成加工程序，防错等。</p> <p>6. 批量零件加工未能实现流水化作业：加工中心、数车、电加工、磨加工自动转运、自动加工不成熟。</p> <p>7. 复杂曲面零件内外表面的光整方法，光整后去除量的一致性要统一，不得使零件变形及组织发生改变，不生产腐蚀，不生产残留、易清理，不破坏内部复杂结构；但现有加工方法不稳定，一致性不好，不成熟。</p>
8	遵义拓特铸锻有限公司	√		遵义	<p>主要技术需求如下：铸件打磨技术，铸件为泵类产品，小批量多品种。表面硬度不大于HB300，打磨设备占地不超过4平方，采用封闭或半封闭空间，噪音≤80db，生产效率>5T/天，每吨铸件打磨成本<50元。设备成本≤10万。</p>
9	贵州正合可来金科技有限责任公司	√		遵义	<p>厚壁挤压产品（国标材质6063、6061）在原正常挤压工艺生产中，容易出现粗晶、硬度不均匀，并且有超长的缩尾，导致生产中成品率低，甚至成批报废，生产成本居高不下。如何同时解决这三个缺陷，保证生产畅顺废品少。</p>
10	贵州贵茶（集团）有限公司	√		贵阳	<p>1. 茶类食品、饮品的研发，涉及包装设计、产品风味、品质、创新性。</p> <p>2. 抹茶等茶类常规内含成分快检技术，在可接受误差范围内，达到成批量的快速检测效果。</p> <p>3. 抹茶等茶类香气物质的检测技术，检测到其中主要成分，并且可定性定量的分析结果。</p> <p>4. 碾茶生产设备质量提升，保证关键环节的参数与实际相符，同时能够稳定生产。</p>

11	贵州神农米业有限公司	√		遵义	<p>1. 针对大米加工过程中的营养流失技术问题，需要改良大米浸泡碱液配方，进一步保证大米无农残而且避免碱液对大米营养损伤。</p> <p>2. 对原工艺中的测量水分、烘干和雾化工艺和抛光工艺进行升级改进，形成技术先进的大米加工工艺，利用公司现有的有机水稻种植技术和基础，形成一套有机大米从种植到加工的技术体系。</p>
12	贵州沃丰茶业有限公司	√		遵义	<p>黑茶（毛茶）在渥堆、发酵加工过程中，渥堆温度起得快，重发酵过程中堆温过高会形成发酵不均匀且叶张易糜烂成泥。急需寻求相关技术解决该问题。</p>
13	贵州湄潭兰馨茶业有限公司	√		遵义	<p>基于传统白茶具有“一年茶，三年药，七年宝”消费热收藏热的市场潮流，开发具有贵州品种基因特质的白茶新产品，极具战略意义。本次关键、核心技术攻关聚焦贵州最大本土单品——国家级茶树良种黔湄601，其种植面积超过8万亩，年产单芽茶青32万斤，产值近1亿元。采用该类茶青制作白茶新品种，可提高茶青收入2%以上，经济效益可观。</p> <p>主要技术需求包括但不限于：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 黔湄601白茶与对标白茶品质指标对比研究。 2. 日晒白茶加自然摊凉白茶的品质优化，模拟日光加控温控湿智能制作白茶工艺实现、工艺数据库建设及智能化控制系统建立。 3. 应用关键工艺研究成果开发智能型白茶制作成套茶机及生产线。
14	贵州省湄潭县竹香米业有限责任公司	√		遵义	<p>大粒香属于籼粳交培育品种，株叶型好，品质优良，香味浓郁。湄潭县地处北纬27度圈，海拔高度、光照度等非常适合大粒香的种植。希望通过技术更权威的机构让大粒香种子品质更好。</p>
15	贵州省贵三红食品有限公司	√		遵义	<ol style="list-style-type: none"> 1. 解决糟辣椒塑料瓶包装货架期胀气问题。 2. 解决鲜椒储存保鲜技术问题，保鲜技术6个月以上。 3. 解决油炸食品油脂酸败氧化问题，延长保质期至12个月以上。
16	贵州长征电器成套有限公司	√	√	遵义	<ol style="list-style-type: none"> 1. 供配电网信息数据采集数据缺乏全面性，对终端设备及环境状态未形成全面感知，由于数据存储格式、对外接口及通信方式各异，难以完成大数据量、数据来源多样化、存储结构各异的数据的高效采集。 2. 随着智能电网建设的不断推进，越来越多的数据采集设备应用到电网中。设备监控是最复杂的技术之一，其复杂性不仅在于设备接口的多样性，更在于设备协议的多样性。接口类型、接口线序、收发速度、命令格式、设备地址、参数个数、参数类型等，如何实现与后台监控系统的融合以及监控界面需要展示的元素等。
17	贵州华锦铝业有限公司	√		贵阳	<p>公司位于清镇市王庄乡，该地区铝土矿石资源的不断贫化，矿石品位愈来愈差，其杂质含量愈来愈高，尤其是矿石中硫和全碳升高幅度较大，部分进厂矿石的S含量达到1.0%以上，目前贵州华锦采用的是在线脱硫技术，在线脱硫处理能力有限，导致不能大量使用高硫矿。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 需要开发经济高效的脱硫脱碳技术，提升企业竞争力。 2. 赤泥堆存问题成为公司发展的瓶颈，亟待开发高效经济的赤泥综合利用技术，实现赤泥固废资源化无害化处理。