

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



9WL-70×200 型塞盘链式喂料机

生产单位： 广州中和养猪设备有限公司

地 址： 广州市白云区太和镇沙亭广兴路 2 号

邮政编码： 510540

电 话： 020-87426396

传 真： 020-87426396

联 系 人： 孙维

2. 主要技术规格

序号	项 目	单 位	设计值
1	型号名称	/	9WL-70×200型塞盘链式喂料机
2	结构型式	/	塞盘链式
3	配套电动机额定功率	kW	1.5
4	配套电动机额定转速	r/min	1430
5	料斗外形尺寸（长×宽×高）	mm	230×230×210
6	料斗数量（个）	/	1
7	链条材料	/	锰钢锁链+尼龙塞盘
8	塞盘直径	mm	Φ46
9	塞盘间距	mm	70
10	定量器数量（个）	/	225
11	定量器间距	mm	630
12	生产率	kg/h	1200
备注	料管长度为200m。		

3. 安全性评价

序号	项目	单 位	要 求	检验结果	单项判定
1	安全防护	/	外露传动机构应有防护罩。防护罩上的孔、网，其缝隙或直径及安全距离应符合 GB 23821-2009 中相关规定。	符合要求	+
			应有启动、停止的信号装置及电动机过载保护装置。应有电气设备接地装置。	符合要求	+
			喂料机上人和动物经常接触的地方，不应有引起伤害的尖角。	符合要求	+
			所有紧固件应连接牢固，可靠。	符合要求	+
			螺旋弹簧式喂料机应有防止鸡在料管上栖息的装置。	不适用	/
			螺旋弹簧式喂料机末端应装有带料位器的食盘；行车式、超浮流式、塞盘链式和输送带式喂料机应有自动停止喂料的限位开关；塞盘链式喂料机定量器应装有料位器。	符合要求	+
2	安全信息	/	在旋转电机、料箱搅拢等有危险的运动部位，应在其附近固定安全警示标志。其安全警示标志应符合 GB 10396-2006 的规定。	符合要求	+
			产品使用说明书中应有安全注意事项说明，产品上设置的安全标志及粘贴位置应在使用说明书中复现和说明。	符合要求	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”，不适用填“/”。				

4. 适用性评价

序号	项目	单位	要 求	检验结果	单项判定
1	生产率	kg/h	≥ 1200	2281.56	+
2	送料均匀度	/	$\geq 85\%$	97.1%	+
3	用户适用性意见	/	调查结果为“好”、“中”的占比不小于 80%	100%	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。				

5. 可靠性评价

序号	项目	单位	要 求	检验结果	单项判定
1	有效度	/	$\geq 98\%$	100%	+
2	用户满意度	/	≥ 80 分	90 分	+
3	故障情况	/	在生产查定和用户调查中未发生严重故障和致命故障	符合要求	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。				